



RECONOCIMIENTO

A

ANA CHRISTINA

SANCHEZ RODRIGUEZ

TIEMPO
00:28:33

DISTANCIA
8KM

CATEGORIA
FEMENIL

**POR SU DESTACADA PARTICIPACIÓN EN LA 5A. CARRERA ESTATAL
CONTRA LAS ADICCIONES.**

GUANAJUATO, GTO. 11 DE AGOSTO 2018.

SALUD
SECRETARÍA DE SALUD



**Dinámica
mente**

gto
Orgullo y
Compromiso
Cumplido



CONADIC
Comisión Nacional contra las Adicciones

**Comisión Estatal
contra las Adicciones**